



PRODUKTDATENBLATT

FS EpoPrimer WB

Produkt-beschreibung

FS EpoPrimer WB ist ein nachhaltig wasseremulgierter 2-Komponenten-Grundierung / Bindemittel auf Epoxidbasis. Die Beschichtung ist transparent, leicht füllend, nahtlos mit guter mechanischer Beständigkeit. Mit Wasser verdünnbar.

Anwendungsgebiete.

FS EpoPrimer WB eignet sich besonders als Grundierung / Grundierung auf nahezu jeder formstabilen Oberfläche oder als Staubbindemittel auf Zementestrich, Anhydrit Böden usw.

Verwendbar in:

- Produktionsräume
 - Lagerhäuser
 - Garagen
 - Parkhäuser
 - Balkone
 - Galerien
 - Technische Räume
 - usw.
-

Produktmerkmale und Technische Daten:

- | | |
|--|--|
| - Farbe | transparent |
| - Mischviskosität | ca. 500 mPa.sec (A + B) |
| - Dichte | 1,1 kg / l |
| - Verarbeitungszeit | 30-40 Minuten bei 20 ° C. |
| - Mischungsverhältnis | A: B = 1: 1 (Gewichtsteile) |
| - Verbrauch | ca. 100-150 g / m ² pro Schicht, je nach Untergrundbeschaffenheit und gewünschtem Ergebnis sind 1 bis 3 Schichten erforderlich. |
| - Feststoffgehalt | ca. 65 Massen-% |
| - geruchlos | |
| - Nach ca. 4 Stunden staubtrocken | |
| - Kann nach ca. 12 Stunden begangen werden | |
| - Möglicherweise innerhalb von 24 Stunden die nächste Schicht anbringen. Wenn Sie länger warten, sollte die Oberfläche vor dem Aufbringen einer neuen Schicht mechanisch aufgeraut und staubfrei sein. | |

**Nach dem Aushärten**

- Bei einer Temperatur von 20 ° C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 65% ist die Schicht nach 72 Stunden mechanisch und nach 7 Tagen mit Chemikalien / Wasser belastbar.
- Gute chemische Beständigkeit.
- Staubfrei und leicht zu reinigen
- Verschleißfest
- Flüssigkeitsdicht
- Kann auch rutschhemmend gemacht werden
- Dampfdurchlässig
- Seidenglanz

Verpackungseinheiten.

10 kg Gebinde.

- Komponente A 5 kg
- Komponente B 5 kg

Lagerung und Transport.**Haltbarkeit:**

- Haltbarkeit mindestens 1 Jahr nach Produktion (siehe Chargennummer).

Transport:

- ADR-Klasse A-Komp. : nicht zutreffend. UN-Nummer: nicht zutreffend
- ADR Klasse B-Komp. : nicht zutreffend UN-Nummer: nicht zutreffend

Untergrund:

Beton;

Die Oberfläche muss trocken, sauber, staub- und fettfrei sein und darf keine Zementhaut enthalten.

Eventuell vorhandenen Zementschlamm durch Abschleifen, staubfreies Strahlen oder Ätzen entfernen.

Löcher und Risse reparieren. Ein neuer Betonboden muss mindestens 30 Tage alt sein. Glatte und dichte Oberflächen sollten vorher aufgeraut werden durch staubfreies Kugelstrahlen und / oder Ätzen.

Anhydrit-Gießestriche sollten aufgeraut werden durch Strahlen oder Schleifen. Im Zweifelsfall immer eine Haftprüfung durchführen und nach dem Aushärten bewerten.

Verarbeitung:**Vorbereiten von der Oberfläche:**

- Die Umgebungs- und Oberflächentemperatur muss zwischen + 8-30 ° C (20 ° C optimal) liegen.
- Die Substrattemperatur muss mindestens 8 ° C und 3 ° C über dem Taupunkt liegen (siehe Taupunktabelle). Dies dient zur Vermeidung von Kondensation. Die Luftfeuchtigkeit des Untergrundes darf 4% nicht überschreiten.
- Die relative Luftfeuchtigkeit (= RH) sollte zwischen 60 und 85% liegen.
- Führen Sie im Zweifelsfall immer die Haftungsprüfung durch.

**Mischen:**

- Rühren Sie die Komponente A gut
- Gießen Sie die Komponente B in das A und lassen Sie diese gut abtropfen (falls nötig, kratzen)
- Mischen Sie die Komponenten mindestens 3 Minuten lang homogen mit einer Bohrmaschine mit Mischpropeller oder Misch arm.
- Es dürfen maximal 10% Wasser zugesetzt werden.
- Schütteln Sie die Mischung in einem sauberen Eimer und mischen Sie erneut. Dies verhindert, dass ungemischte Teile, die sich auf der Unterseite oder an die Seite der Dose befinden, in die Masse gelangen.
- Die Mischung ist gebrauchsfertig.

Versiegelung / Beschichtung:

- FS EpoPrimer WB wird im Allgemeinen mit einer epoxidbeständigen Beschichtungswalze auf dem gut vorbereiteten Substrat verteilt. Der Verbrauch hängt von den Oberflächenzustand ab und beträgt ungefähr 150-200 g / m² pro Schicht.

Wartezeiten:

- Die Wartezeiten zwischen den verschiedenen Bearbeitungen müssen mindestens 12 Stunden und höchstens 48 Stunden bei 20 ° C betragen. Die angegebenen Zeiten werden durch höhere Temperaturen verkürzt und durch niedrigere Temperaturen verlängert.

Bedingungen:

- Während des Trocknens muss für eine gute Belüftung und Entlüftung gesorgt werden, damit das Wasser richtig verdampft. Ungleichmäßige Verarbeitung, unzureichende Belüftung und Entlüftung können zu unterschiedlichen Glanzwerten führen.

Trockenzeiten:

- Bei 20 ° C und 60% relativer Luftfeuchtigkeit kann die Oberfläche nach 12 Stunden begangen werden. Mechanische Belastung nach 3 Tagen und nach 7 Tagen vollständige Belastbarkeit.

Werkzeuge reinigen:

- Reinigen Sie das Werkzeug sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Bemerkungen.

- Die genannten Werte und Verbrauch können von den örtlichen Gegebenheiten und dem Untergrund abweichen.
 - Reparaturen am Boden und / oder Verbindungen an vorhandenen Oberflächen können zu sichtbaren Struktur- und Farbunterschieden führen.
 - Epoxidharze sind unter dem Einfluss von UV- und Wettereinflüssen nicht vollständig farbstabil. Die UV-Stabilität kann durch Versiegeln der Oberfläche eines UV-absorbierenden PU-Versiegelungsmittels erhöht werden.
 - Eine zusätzliche Rutschfestigkeit kann auch erzielt werden, indem die nasse Schicht aufgefüllt und mit Quarz oder Korund bestreut wird. Nach dem Aushärten überschüssigen Quarz oder Korund mit einem harten Besen oder Staubsauger entfernen und den Boden mit einer End Beschichtung bearbeiten.
-

**Sicherheitsratschläge.**

- Das Produkt kann Haut und Atemwege reizen, tragen Sie schützende Kleidung.
- Gefahr eines schweren Schadens bei Berührung mit den Augen.
- Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser ausspülen und einen Arzt aufsuchen.
- Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.
- Nicht rauchen, Essen und Trinken während die Verarbeitung.

Bei Inhalation/Verschlucken sofort einen Arzt aufsuchen und Label zeigen..
